

Ultrafiltrations- (UF) und Nanofiltrations-Anlagen (NF) ermöglichen die selektive Anreicherung von bestimmten Inhaltsstoffen während Wasser, Salze und ungewollte Mikro-Moleküle die Membrane passieren.

Die **UF/NF**-Anlagen von **MMS** können Pflanzenextraktlösungen anreichern, indem Mikromoleküle, Salze und Wasser entfernt und die Zielmoleküle zurück gehalten werden.



The **MMS SwissFlow** UF/NF can retain molecules with molecular weights ranging from 100 Da – 100'000 Da. By using a diafiltration step the MMS system can exchange your carrying solutions whilst performing the enrichment process.

Zusätzliche MMS Anlagen

- **Mikrofiltration** für Extrakt Klärung
- **Ultrafiltration** für Konzentrierung von Makro-Molekülen, Fraktionierung und Entsalzung.
- **Nanofiltration** für die Konzentrierung von kleinen Molekülen und der Entsalzung.
- **Umkehrosmose** für die Konzentrierung von Extrakten unter Anwendung von tiefen bis moderaten Temperaturen

Leistungen

- Physikalischer Weg der Aufkonzentrierung
- Keine Zusätze und Flockungsmittel benötigt
- Keine Lösungsmittel benötigt
- Tiefe Betriebstemperaturen
- Tiefer Energiebedarf

Eigenschaften

- Vollautomatisierte Anlage
- Unterstützung durch Spezialisten
- CIP Anlage inklusive
- Komplexe Lösung mit Tanks, Vor.- und Nachbehandlung

Optionen

- Diafiltration für einen höheren Produktgehalt
- Vorbehandlung mit einer Mikrofiltration
- Online Kontrolle des TS-Gehalts
- Online pH Einstellung
- Fernwartung für Unterstützung und schnelle Fehlerbehebung
- Zusätzliche Aufreinigung des Permeats
- Erweiterbar für eine grössere Durchlaufmenge



MMS produziert eine ganze Reihe von **UF/NF**-Anlage, welche Zulaufströmen von 10l/h bis 25'000l/h verarbeiten können. Unsere Anlagen können mit einer ganzen Reihe von Membranmodultypen ausgestattet werden, je nach dem, was am Besten zum Produkt und dem Prozess passt. Es können Keramik und Polymer-Membranen verwendet werden. Mit unseren Spezialisten zusammen helfen wir ihnen, die für ihr Produkt und die Prozessanforderungen optimalste Anlage auszuwählen.



MMS übernimmt für einen Prozess aus der konzeptionellen Phase die Entwicklung, das Design der Anlage, sowie deren Konstruktion, Installation und erfolgreiche Inbetriebnahme beim Kunden.



Konzentrierung und Entsalzung 2000 L/h

Andere Extrakt Anwendungen

- Aloe Vera Klärung und Konzentration
- Algenextrakt Entsalzung und Konzentrierung
- Schokoladenextrakt Klärung
- Kräuterextrakt Konzentration
- Sojamilch Entbitterung
- Polyphenol Fraktionierung und Konzentration

MMS unterstützt den Kunden während der Entwicklung des Membranprozesses

Unsere Infrastruktur erlaubt das Testen von verschiedenen Membranen und erweiterten Testversuche mit unseren Pilotanlagen.



MMS AG Membrane Systems
Im Grossherweg 11
8902 Urdorf
Switzerland

MMS

Tel. +41 44 735 59 00
Fax +41 44 735 59 01
Email: info@mmsx.com
www.mmsx.com