



MMS MEMBRANE SYSTEMS

MEMBRANFILTRATION FÜR ALLE INDUSTRIEN



MEMBRANFILTRATION FÜR



Ihr zuverlässiger Partner in der Membranfiltrations- technologie

MMS Membrane Systems ist ein führendes Unternehmen in der Membranfiltrationstechnologie, das eine breite Palette von Lösungen für verschiedene Anwendungen und Branchen anbietet. MMS arbeitet insbesondere für die Milchwirtschaft, Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Biotechnologie, chemische Industrie sowie im Bereich Wasserwiederverwendung.

Wir nutzen branchenübergreifende Erfahrungen der letzten Jahrzehnte, um unseren Kunden innovative und zuverlässige Prozesslösungen zu bieten, sei es im Bereich Fraktionierung, Klärung oder Konzentration.



Wir haben mehr als 30 Jahre Erfahrung im Bereich Membranverfahren, haben eine beträchtliche Anzahl industrieller Systeme installiert und in unserem Membranlabor Hunderte von Anwendungen entwickelt.

MMS verfügt über ein Team von erfahrenen Ingenieuren und Konstrukteuren, die in der Lage sind, maßgeschneiderte Lösungen für kundenspezifische Anforderungen zu liefern. Darüber hinaus gewährleistet unsere hauseigene Werkstatt hochwertige Schweiß- und Fertigungsarbeiten, die durch ein engagiertes Automatisierungsteam ergänzt werden, das für optimale Leistung und Effizienz sorgt.



Technik und Technologie

Eine erfolgreiche Anwendung und Umsetzung der Membrantechnologie im Industriemassstab erfordert ein tiefgehendes, fachübergreifendes Verständnis verschiedener Prozesse. Entscheidend ist bereits, die Eigenschaften von Ausgangsmaterialien und Produkten verschiedenster Branchen zu kennen. Desweiteren ist ein fundiertes Fachwissen über die Wechselwirkungen zwischen Materialien und den Membranen unerlässlich. Nur so lassen sich die richtigen Parameter festlegen und ein passendes Systemdesign entwickeln, das eine effiziente und zuverlässige Anwendung von Membranen im Produktionsmassstab ermöglicht.

Prozessentwicklungsservice und Pilotierung

Bei MMS sind wir spezialisiert auf die Entwicklung von Membranprozessen. Unser Ziel ist es, unsere Kunden bei der Erstellung einer Komplettlösung zu unterstützen, einschließlich technischer Machbarkeitsstudien und Kostenschätzungen in einem frühen Entwicklungsstadium.

Wir haben ein umfangreiches Angebot an Pilotanlagen mit verschiedenen Leistungsvolumen zwischen 2 - 10.000 L, welches unsere Kunden für die Entwicklung neuer Produkte und Anwendungen nutzen können. In unserem MMS Membranlabor führen wir erste Tests und unterstützen bei der Weiterentwicklung etablierter Anwendungen, führen Schulungen, Trouble-Shooting und Trainings durch.

Weitere Details und Informationen finden Sie in unseren Broschüren zu MMS Labor- und Pilotanlagen, sowie Prozessentwicklungsservice.

ALLE INDUSTRIEN



Beispiele für industrielle MMS-Anwendungen

MILCH
Milchkonzentration (bis zu 35% TS)
Molkeneiweißkonzentrat (WPC 35-85)
Milcheiweißkonzentrat (MPC 50-90)
Native Molke und MCC-Produktion
Molkenkonzentration
Entmineralisierung von Molke
Sterilisation von Milch und Molke
Fraktionierung von Oligosacchariden
Fraktionierung von Molkenproteinen
Behandlung von Salzlake/Salzwasser

LEBENSMITTEL UND GETRÄNKE
Proteinfractionierung und -konzentrierung
Extraktfraktionierung und -konzentration
Hydrolysatfraktionierung und -konzentration
Zuckerfraktionierung und -konzentration
Entalkoholisierung von Bier, Wein und Apfelwein
Ethanol-Rückgewinnung
Klärung und Konzentration von Saft
Wiederverwendung von Kaffeekondensat
Entbitterung und Konzentrierung von Sojamilch
Klärung und Konzentrierung von Gelatine

EXTRAKTE
Extraktion von Grasprotein (RuBisCo)
Fraktionierung und Konzentration von Pflanzenextrakten
Konzentrieren und Fraktionieren von Algenprotein
Konzentration von Aromen und Duftstoffen
Extraktion und Konzentration von natürlichen Farbstoffen
Konzentration von Kaffee-Extrakt
Konzentrieren von Kräuter-Extrakt

BIO-PHARMA
Klärung der Fermentationsbrühe
Abtrennung von Biomasse
Konzentration von Proteinen und Enzymen
Aufkonzentrierung und Entsalzung von Pharmawirkstoffen
Entfernung von Abwasserkontaminanten
Peptidkonzentration und Entsalzung
Oligosaccharid-Reinigung und -Konzentration

CHEMIE
Klärung und Reinigung von organischer Säure
Konzentration der organischen Säure
Reinigung von Isopropanol
Konzentration von anorganischen Salzen
Wiederverwendung von CIP-Lauge und Säure
Wiederverwendung von Kondensat
Trennung von Öl/Wasser
Klärung von Polysacchariden

WASSERWIEDERVERWENDUNG
Rückgewinnung und Wiederverwendung von Prozessabwasser
CSB- und TOC-Reduzierung im Prozesswasser
Ölentfernung aus Wasser
Aufreinigung von Brüden
Aufreinigung von Kondensaten
Aufbereitung von Salzwasser
Aufbereitung von Salatwasser
Aufbereitung von Süßstoffabwässern



Warum MMS?

- Wir bieten Lösungen und Beratung zu Membranverfahren, von der Entwicklung über Pilotversuche bis hin zu Industriesystemen.
- Wir verstehen die Technologie und die Prozesse und stimmen sie auf Ihre Bedürfnisse und Anforderungen ab.
- Wir haben mehr als 30 Jahre Erfahrung.
- Wir nutzen innovative Ideen und setzen diese um.
- Wir sind jederzeit für Sie erreichbar.
- Wir entwickeln neue Prozesse auf der Grundlage von Kundenherausforderungen und branchenübergreifenden Erfahrungen.
- Wir sind unabhängig und vertreten keine definierten Hersteller.

KONTAKT

Büro Zürich
MMS AG Membrane Systems
Im Grossherweg 11
8902 Urdorf
Schweiz
T: +41 44 735 59 00
info@mmsx.com
<https://mmsx.com>



Büro Nordic
MMS Nordic
Ørstedsvej 14A
8600 Silkeborg
Dänemark
T: +45 7090 9030
info@mmsnordic.dk
<https://mmsx.com>

MMS
Membrane Systems